

PRODUKTSPEZIFIKATION		Version	11
GÜLTIG AB:	23.11.2022		
PRODUKT			
St. Lorenz Christkindl-Glühwein			



Verkehrsbezeichnung	Glühwein	
Verwendungszweck	zum Verzehr bestimmt	
Mindesthaltbarkeit	-	
Kennzeichnung	Alkoholgehalt ca. 8,7 % vol. Inhalt 1 Liter bzw. 10 Liter (Bag in Box und Kanister)	
Zusammensetzung	Rotwein, Glucose-Fructose Sirup, Zucker, natürliches Aroma, Antioxidationsmittel: Schwefeldioxid	
Allergene	enthält Sulfite	
GVO	Keine bekannt	
Einhaltung gesetzlicher Anforderungen/Vermeidung verbotener Substanzen	mikrobiologische	EU-Verordnung Rückstandshöchstmengen VO OTA-Wert <2 µg/Ltr.
	physikalische	Dichte, Alkoholgehalt mittels Destillation
Beschaffenheit und Merkmale	Geschmack	süß, leicht fruchtig, nach Gewürzen
	Farbe	rot bis dunkelrot
	Sonstiges	Fertiggetränk, verzehrfertig
Aufmachung und Verpackung	grüne/braune Flasche mit MCA Mündung Karton mit 6 Flaschen à 1 Liter Palette = 84 Karton = 504 Liter ½ Chep-Display mit 252 Flaschen ¼ Chep-Display mit 99 Flaschen Bag in Box à 10 Liter Kanister à 10 Liter	
Lagerung und Vertriebsbedingungen	kühl, dunkel und trocken lagern	
Zubereitungsempfehlung	nur erhitzen (<70°C) – nicht kochen! optimale Trinktemperatur: 58-60 °C	

GERSTACKER
 Weinkellerei Likörfabrik GmbH
 Mainstraße 9
 90451 Nürnberg
 09 11 / 32 45 90

Freigegeben durch: QM/DF: Beck

Rev. 05.11.20
 Rev. 23.11.22